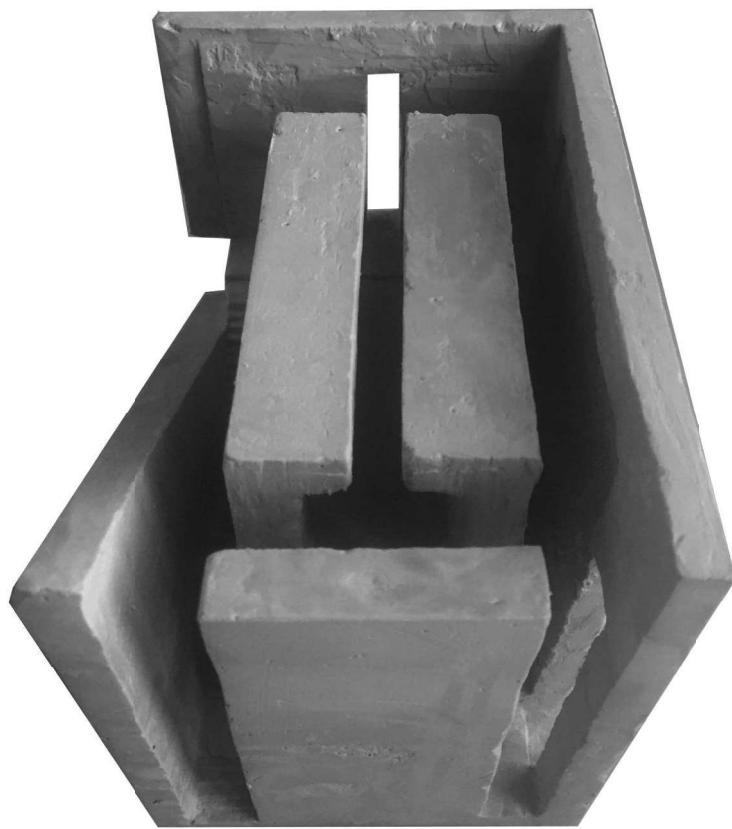
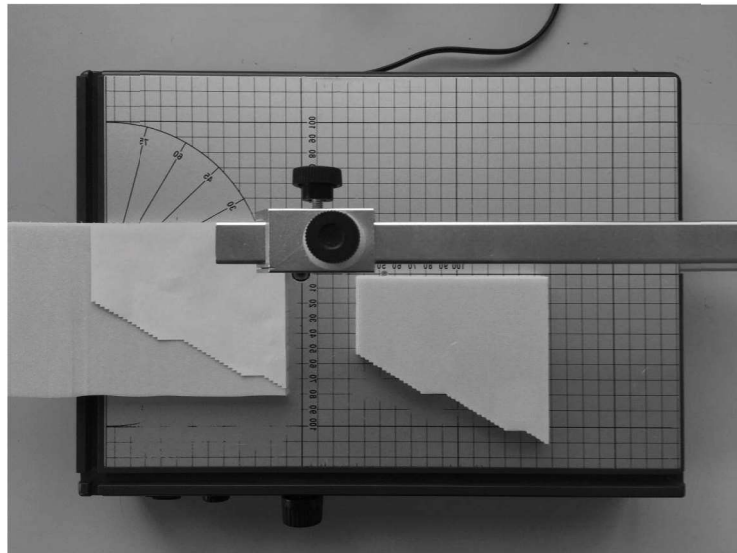
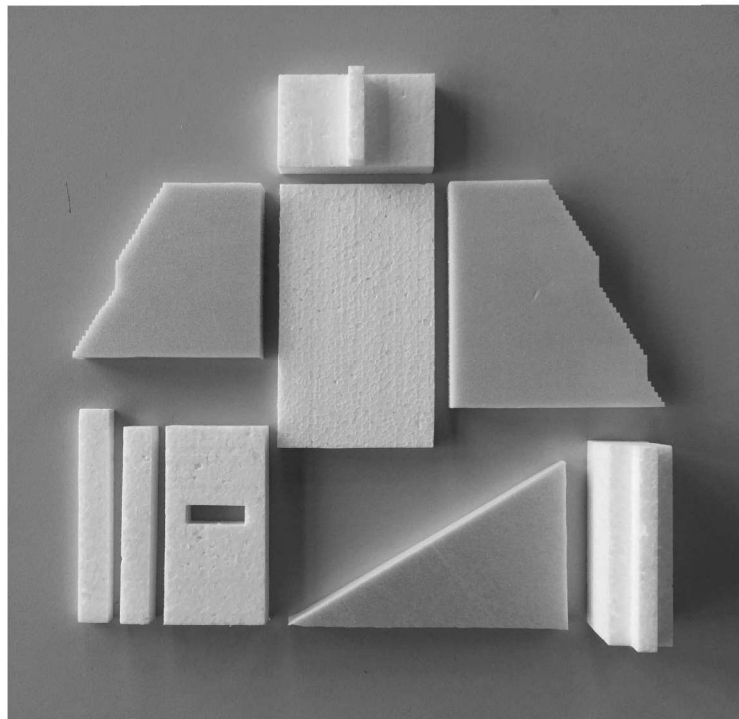


Dokumentation des Modellbaus

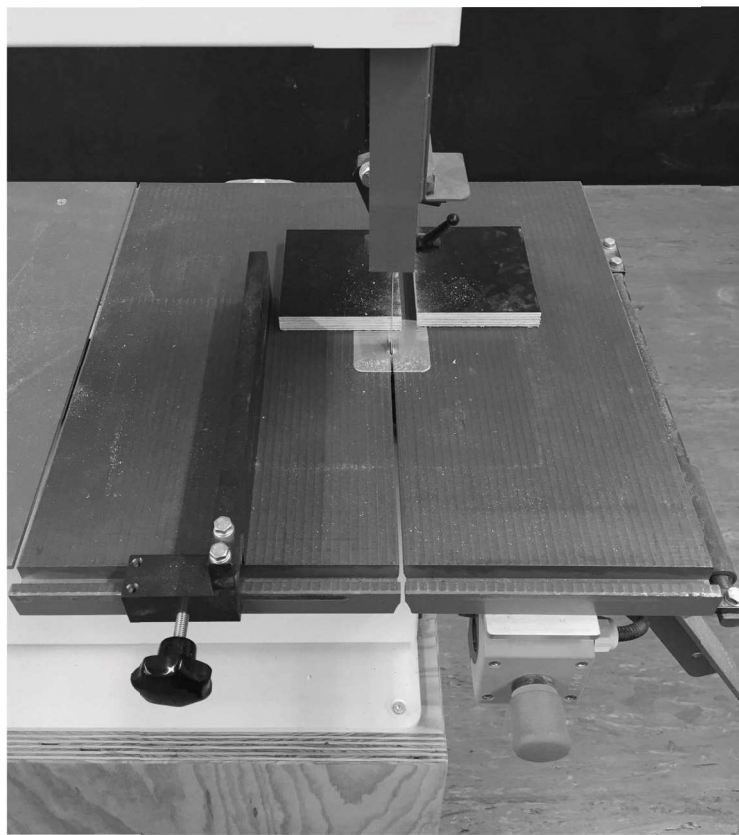




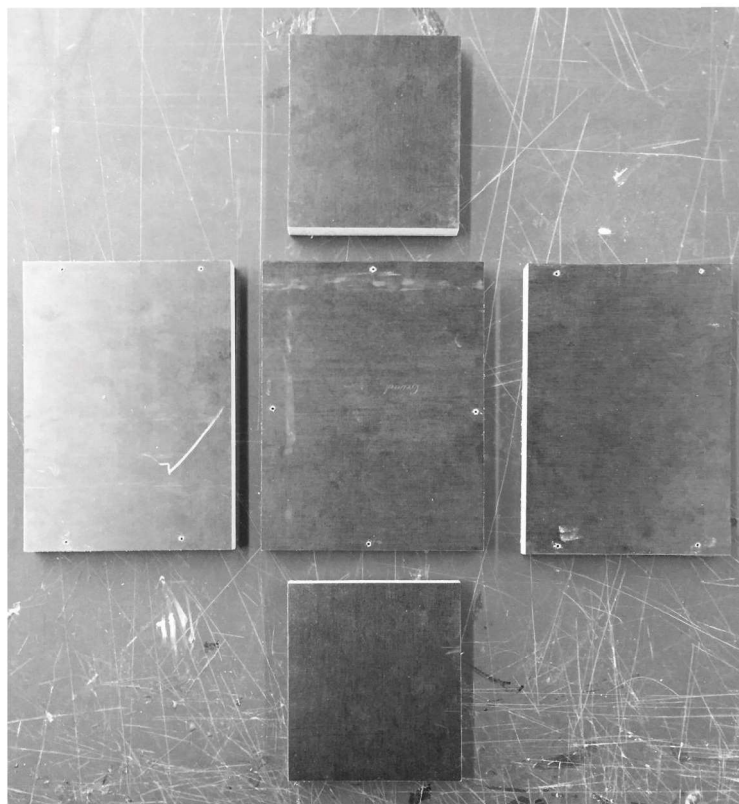
Schneiden der Polystyrol - Negativformen mit dem Styrocut nach angefertigten Schnittvorlagen.



Die geschnittenen Polystyrol - Negativformen.



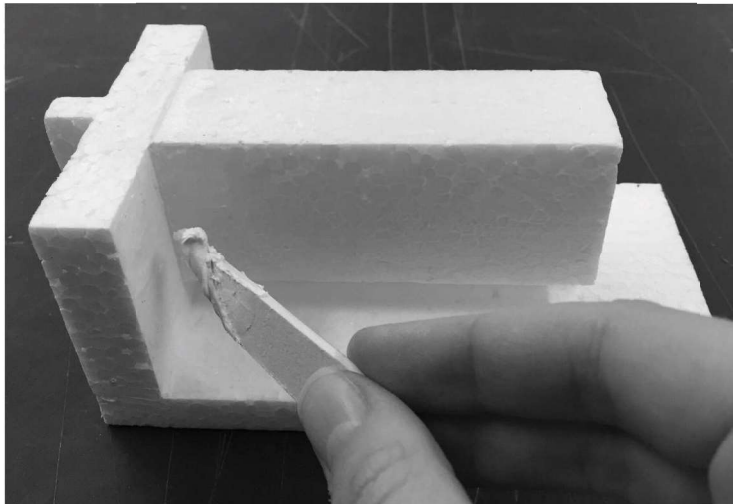
Sägen der Siebdruckplatte auf Maß.



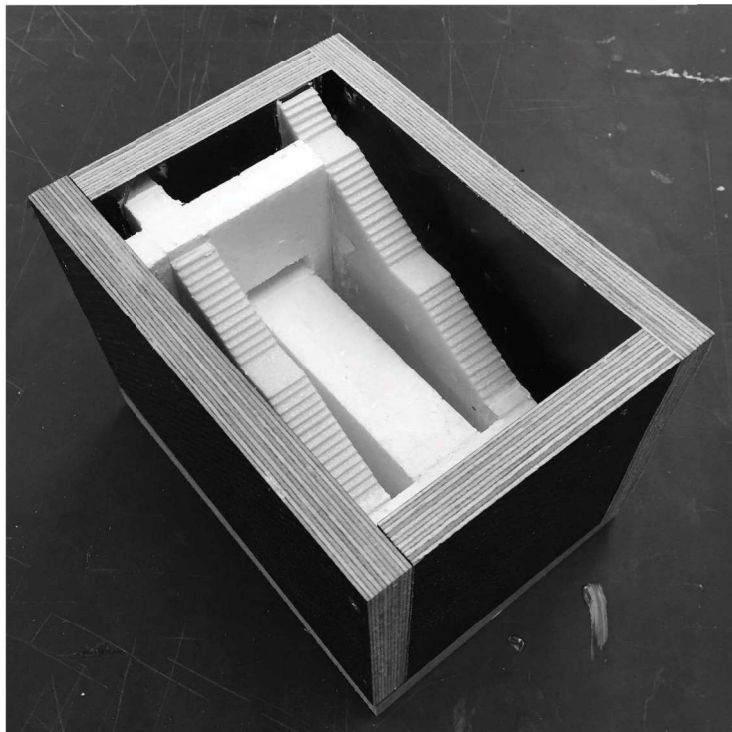
Vorbohren der Schraublöcher.



Verschrauben der Schalung mit der glatten Seite innenliegend,
um im Nachhinein alles gut ablösen zu können.



Verkleben und verspachteln der Polystyrolteile mit Silikon.



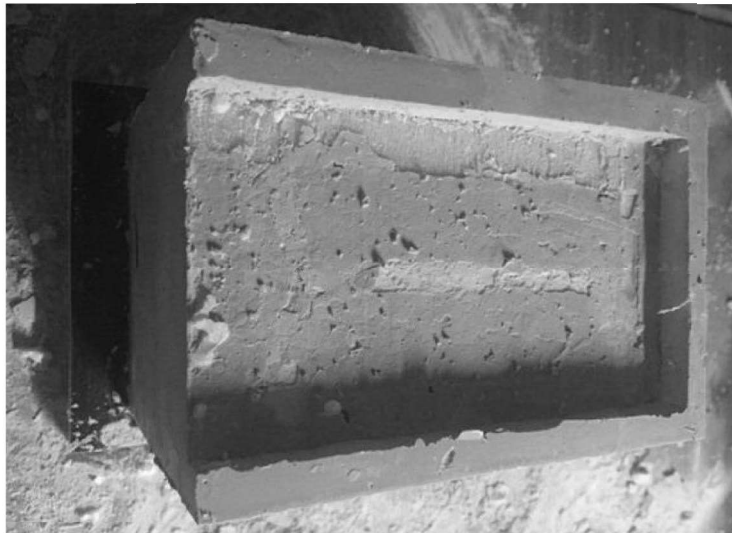
Einkleben der Polystyrol - Negativform in die Schalung und
verspachteln der Fugen mit Silikon.



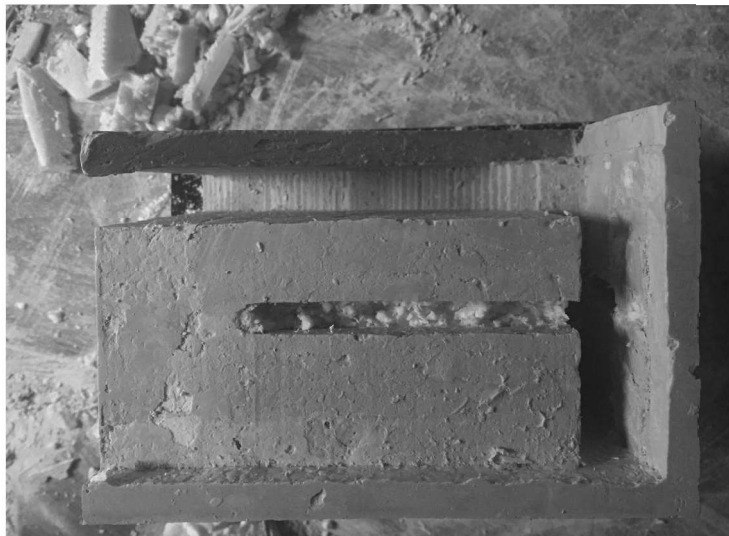
Ausgießen des Modells mit Gips.

- 24 h Trocknungszeit -

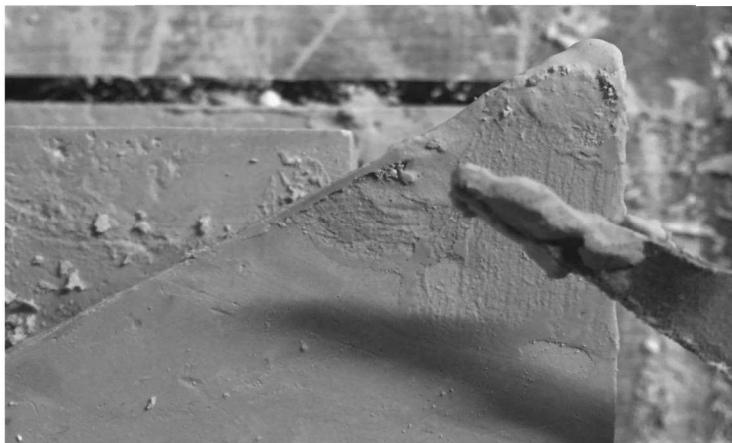
Melanie Kasuch
#1098534



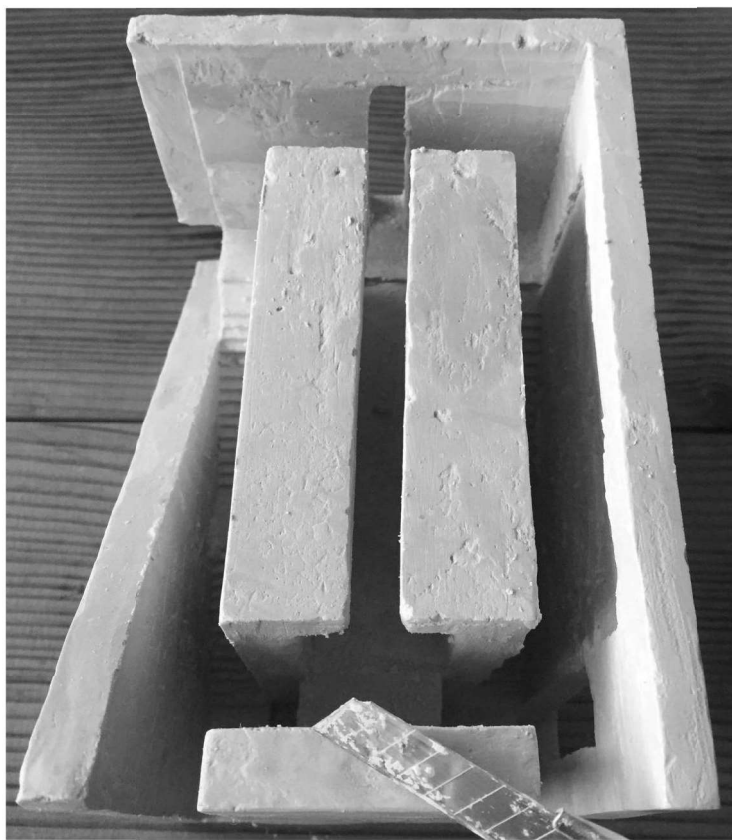
Entfernen der Schalung.



Auslösen der Polystyrol - Negativform aus dem Gips.



Ausbessern einzelner Fehlerstellen mit Gips, entstanden beispielsweise durch Lufteinschlüsse.



Nachschleifen der Flächen und Kanten.